



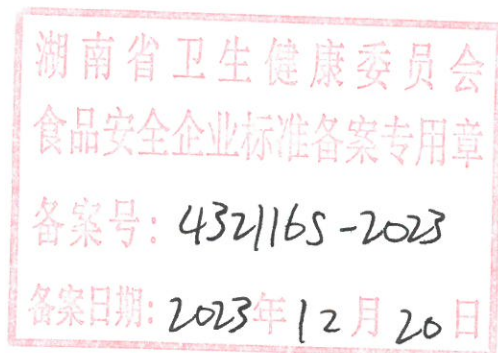
Q/ZCKY 0006S-2023

张家界茶坤缘杜仲生物科技发展有限公司企业标准

Q/ZCKY 0006S-2023

食品安全企业标准

杜仲叶红茶



2023-11-29 发布

2023-12-29 实施

张家界茶坤缘杜仲生物科技发展有限公司 发布





Q/ZCKY 0006S-2023

本标准按照GB/T 1.1-2020 《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》编写。

本标准由张家界茶坤缘杜仲生物科技开发有限公司提出。

本标准由张家界茶坤缘杜仲生物科技开发有限公司负责解释。

本标准起草单位：张家界茶坤缘杜仲生物科技开发有限公司。

本标准主要起草人：谢友旺。



Q/ZCKY 0006S-2023

1. 范围

本标准规定了杜仲叶红茶的要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以杜仲叶、红茶茶叶为原料，经筛选、拼配、高温、灭菌、渥堆、压制或不压制、干燥、挑梗或不挑梗、包装等工艺生产而成的，采用冲泡（浸泡）方式供人们饮用的杜仲叶红茶。

2. 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191	包装储运图示标志
GB 2760	食品安全国家标准 食品添加剂使用标准
GB 2761	食品安全国家标准 食品中真菌毒素限量
GB 2762	食品安全国家标准 食品中污染物限量
GB 2763	食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量
GB 4806.8	食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品
GB 5009.3	食品安全国家标准 食品中水分的测定
GB 5009.4	食品安全国家标准 食品中灰分的测定
GB 5009.12	食品安全国家标准 食品中铅的测定
GB/T 5009.18	食品安全国家标准 食品中氟的测定
GB/T 5009.19	食品中有机氯农药多组分残留量的测定
GB 5009.22	食品安全国家标准 食品中黄曲霉毒素B族和G族的测定
GB/T 6543	运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
GB 7718	食品安全国家标准 预包装食品标签通则
GB 9683	复合食品包装袋卫生标准
GB 14881	食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
GB 28050	食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则
GB/T 29605	感官分析 食品感官质量控制控制导则
GB 31621	食品安全国家标准 食品经营过程卫生规范
SN/T 4592	出口食品中总黄酮的测定
JJF 1070	定量包装商品净含量计量检验规则
国家质量监督检验检疫总局令第75号 《定量包装商品计量监督管理办法》	

3. 要求

3.1 原料要求

3.1.1 杜仲叶：为杜仲科植物杜仲 *Eucommia ulmoides* Oliv. 的新鲜叶加工的初制茶，符合《中华人民共和国药典》的规定。



Q/ZCKY 0006S-2023

3.1.2 红茶应符合 GB 2762、GB 2763 的规定。

3.2 感官要求

应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
色泽	具有产品应有的色泽	取适量试样置于洁净的白色样盘中，在自然光下观察形态和色泽。称取混匀试样 3g~10g 置入带盖审评杯中，按照茶水比 1:50 加入沸水，浸泡 5min 后，将代用茶汤沥入评茶碗中，嗅茶底香气，用温开水漱口，品尝茶汤滋味。
组织形态	具有产品应有的形状，无霉变、无虫蛀、无劣变、	
滋味气味	具有产品应有的气味和滋味，无异味	
杂质	无正常视力可见外来杂质	

3.3 理化指标

应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分/(g/100g) ≤	13.0	GB 5009.3
总灰分/(g/100g) ≤	8.0	GB 5009.4

3.4 污染物限量

应符合表 3 的规定。

表 3 污染物限量

项目	限量	检验方法
铅（以 Pb 计）/（mg/kg）	4.0	GB 5009.12
氟 ^a /（mg/kg）	300	GB/T 5009.18
注： ^a 仅砖茶进行检测		

3.5 农药最大残留限量

应符合表 4 的规定

表 4 农药最大残留限量

项 目	限 量	检验方法
六六六/（mg/kg）	0.1	GB/T 5009.19
滴滴涕/（mg/kg）	0.1	GB/T 5009.19

3.6 真菌毒素限量

应符合表 5 的规定

表 5 真菌毒素限量

项 目	限 量	检验方法
黄曲霉素 B1/（μg /kg）	5.0	GB 5009.22

3.7 净含量及允许短缺量

符合国家质量监督检验检疫总局（2005）第 75 号令《定量包装商品计量监督管理办法》要求。净含量检测按 JJF 1070 规定进行。

4 生产加工过程卫生要求

应符合 GB 14881 的规定。



Q/ZCKY 0006S-2023

5 检验规则

5.1 组批

同一投料、同一生产日期、同一生产线生产的包装完好的同一品种、同一规格产品为一组批。

5.2 抽样

从同一批产品中随机抽取 1000g 样品，分成两份，一份检验，一份备查。

5.3 出厂检验

5.3.1 每批产品必须经生产企业质量部门按本标准规定的方法检验，检验合格后方可出厂。

5.3.2 出厂检验项目包括：感官要求、净含量、水分、总灰分。

5.4 型式检验

5.4.1 型式检验项目包括本标准要求的规定的全部项目。

5.4.2 型式检验每半年进行一次，有下列情况之一时亦应进行：

- a) 产品定型投产时；
- b) 更换主要设备时；
- c) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- d) 原料产地或供货商发生变化时；
- e) 停产 3 个月以上恢复生产时；
- f) 食品安全监督机构提出要求时。

5.5 判定规则

5.5.1 所检项目全部符合本标准，判定为合格品。

5.5.2 所检项目如不符合本标准时，允许对该批次留样产品取样复检。复验结果仍不符合本标准，判定该批产品为不合格品。

6 标志、包装、运输与贮存

6.1 标志

6.1.1 产品的预包装标志应符合 GB 7718 及相关的规定。

6.1.2 标明孕妇、哺乳期妇女及婴幼儿等特殊人群不推荐食用。

6.1.3 外包装标志应符合 GB/T 191 规定。

6.2 包装

6.2.1 食品包装袋应符合 GB 4806.7、合 GB 4806.8 的要求。

6.2.2 包装箱应符合 GB/T 6543 要求。

6.3 运输

应符合 GB 31621 的规定。

6.4 贮存

应符合 GB 31621 的规定。

康
案



Q/ZCKY 0006S-2023

6.5 保质期

在符合上述规定的贮存运输条件下，产品的保质期为10年。

