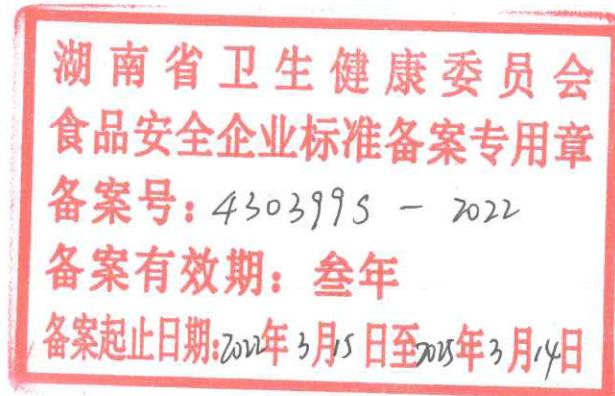


长沙市望城区裕隆食品厂企业标准

Q/AWYL 0002S-2022



食品安全企业标准 凉皮（淀粉制品）



2022-01-24 发布

2022-02-24 实施

长沙市望城区裕隆食品厂 发布

前言

本标准依据 GB/T 1.1《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》编写。

本标准由长沙市望城区裕隆食品厂提出。

本标准起草单位：长沙市望城区裕隆食品厂。

本标准由长沙市望城区裕隆食品厂负责解释。

本标准主要起草人：曾永华。

本标准有效期三年。



卫生企业

凉皮（淀粉制品）

1 范围

本标准规定了凉皮（淀粉制品）的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以小麦粉、水为原料，添加或不添加食品添加剂，经和面、洗面、沉淀、过滤、熟制、冷却、成型、包装等工序生产而成的凉皮（淀粉制品）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的，凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191	包装贮运图示标志
GB/T 1355	小麦粉
GB 2715	食品安全国家标准 粮食
GB 2760	食品安全国家标准 食品添加剂使用标准
GB 2762	食品安全国家标准 食品中污染物限量
GB 4789. 1	食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则
GB 4789. 2	食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定
GB 4789. 3	食品安全国家标准 食品微生物学检验 大肠菌群计数
GB 4789. 4	食品安全国家标准 食品微生物学检验 沙门氏菌检验
GB 4789. 10	食品安全国家标准 食品微生物学检验 金黄色葡萄球菌检验
GB 4806. 7	食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
GB 5009. 3	食品安全国家标准 食品中水分的测定
GB 5009. 12	食品安全国家标准 食品中铅的测定
GB 5749	生活饮用水卫生标准
GB/T 6543	运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
GB 7718	食品安全国家标准 预包装食品标签通则
GB 14881	食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
GB 28050	食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则
GB 31621	食品安全国家标准 食品经营过程卫生规范
JJF 1070	定量包装商品净含量计量检验规则

国家质量监督检验检疫总局（2005）第75号令《定量包装商品计量监督管理办法》

3 要求

3.1 原辅料要求

3.1.1 小麦粉应符合 GB 2715、GB/T 1355 的规定。

3.1.2 水应符合 GB 5749 的规定。

3.2 感官要求

感官要求符合见表 1 的规定。



表1 感官要求

项目	要求	检验方法
色泽	具有产品应有的色泽	
组织状态	具有产品应有的形态,表面光滑、厚薄均匀、略有弹性,不发霉、无霉变,口尝无砂质	
气味、滋味	具有产品应有的滋味、气味,无酸味、霉味及其他异味	
杂质	无正常视力可见外来杂质	

3.3 理化指标

理化指标应符合表2的规定。

表2 理化指标

项目	指标	检验方法
水分/ (%)	≤ 80	GB 5009.3

3.4 污染物限量

污染物限量应符合表3的规定。

表3 污染物限量

项目	限量			检验方法
铅(以 pb 计) / (mg/kg)	0.4			GB 5009.12

3.5 微生物限量

3.5.1 微生物限量应符合表5的规定。

表5 微生物限量

项目	采样方案 ^a 及限量(以 CFU/g 表示)				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数	5	2	10 ⁵	10 ⁶	GB 4789.2
大肠菌群	5	2	20	10 ²	GB 4789.3 平板计数法

^a 样品的采样及处理按 GB 4789.1 执行。

3.5.2 致病菌限量应符合表6的规定。

表6 致病菌限量

项目	采样方案 ^a 及限量				检验方法
	n	c	m	M	
沙门氏菌	5	0	0/25g	--	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌	5	1	100CFU/g	1000CFU/g	GB 4789.10 第二法

^a 样品的采样及处理按 GB 4789.1 执行。

3.6 食品添加剂

3.6.1 食品添加剂质量应符合食品安全国家标准及相关规定。

3.6.2 食品添加剂品种和使用量应符合 GB 2760 中 06.05.02 的规定。

3.7 净含量及允许短缺量

净含量应符合国家质量监督检验检疫总局令第75号(2005)《定量包装商品计量监督管理办法》规定。按JJF 1070规定的方法检验。

4 生产加工过程卫生要求

生产过程中的卫生要求应符合GB 14881的规定。

5 检验规则

5.1 组批

以同一批原料、同一加工方法、同一班次生产的产品为一批。

5.2 抽样

每批产品随机抽取样品2kg，分成两份，一份用于检验，一份作备查样。净含量的抽样方法按《定量包装商品计量监督管理办法》的规定执行。

5.3 出厂检验

5.3.1 出厂检验项目包括：感官、水分、菌落总数、大肠菌群、净含量。

5.4 型式检验

5.4.1 型式检验项目包括本标准规定的全部要求。

5.4.2 型式检验每6个月进行一次，凡属下列情况之一时，亦应进行型式检验：

- a) 产品定型投产时；
- b) 更换主要设备时；
- c) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- d) 原料产地或供货商发生变化时；
- e) 停产半年以上恢复生产时；
- f) 食品安全监督机构提出要求时。

5.5 判定规则

5.5.1 检验项目全部符合本标准，判为合格品。

5.5.2 如有检验项目（微生物项目除外）不符合本标准，应对同批次产品留样复验，复验后仍不符合本标准，判定不合格。

5.5.3 微生物项目不符合本标准，判为不合格品，不得复验。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

6.1.1 预包装产品标志应符合GB7718、GB 28050及相关的规定。

6.1.2 外包装标志应符合GB/T 191规定。

6.2 包装

6.2.1 内包装材料应符合GB 4806.7的要求。

6.2.2 外包装纸箱、瓦楞纸箱应符合GB/T 6543的要求。

6.3 运输

应符合GB 31621的规定。

6.4 贮存

6.4.1 应符合GB 31621的规定。

6.4.2 贮存温度0~15℃。

6.5 保质期

在符合本标准规定的贮运条件下，产品保质期为7天。

