

湖南省侗家郎食品有限公司企业标准

Q/HSLH 0001S-2015

果味饮料

湖南省卫生和计划生育委员会
食品安全企业标准备案专用章
备案号：431280S-2015
备案有效期：叁年
备案起止日期：2015年10月22日至2018年05月21日

湖南省卫
食品安全

2015-08-22 发布

2015-11-02 实施

湖南省侗家郎食品有限公司

发布



前 言

本标准根据 GB/T1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》进行格式编写。

本标准由湖南省侗家郎食品有限公司提出。

本标准起草单位：湖南省侗家郎食品有限公司。

本标准由湖南省侗家郎食品有限公司负责解释。

本标准主要起草人：喻崇牧、喻贤涌。

本标准有效期三年。



主和
企业

果味饮料

1 范围

本标准规定了果味饮料的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于以水、白砂糖、浓缩果汁为原料，添加食品添加剂，经过配料、加热、冷却、灌装、封口、杀菌等工艺生产而成果味饮料。



2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191	包装储运图示标志
GB 317	白砂糖
GB 2760	食品安全国家标准 食品添加剂使用标准
GB 4789.1	食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则
GB 4789.2	食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定
GB/T 4789.3-2003	食品卫生微生物学检验 大肠菌群测定
GB 4789.4	食品安全国家标准 食品微生物学检验 沙门氏菌检验
GB 4789.10	食品安全国家标准 食品微生物学检验 金黄色葡萄球菌检验
GB 4789.15	食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数
GB 5009.12	食品安全国家标准 食品中铅的测定
GB 5749	生活饮用水卫生标准
GB/T 6543	运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
GB 7718	食品安全国家标准 预包装食品标签通则
GB 9687	食品包装用聚乙烯成型品卫生标准
GB 9688	食品包装用聚丙烯成型品卫生标准
GB/T 12143	饮料通用分析方法
GB/T 12456	食品中总酸的测定
GB 12695	饮料企业良好生产规范
GB 17325	食品工业用浓缩果汁（浆）卫生标准
GB 28050	食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则
GB 31621	食品安全国家标准 食品经营过程卫生规范
JJF1070	定量包装商品净含量计量检验规则
国家质量监督检验检疫总局令第75号（2005）《定量包装商品计量监督管理办法》	
国家质检总局第102号令《食品标识管理规定》	
国家质量监督检验检疫总局令 第102号（2007）《食品标识管理规定》	
国家质量监督检验检疫总局令 第123号（2009）《关于修改〈食品标识管理规定〉的决定》	

3 要求

3.1 原辅料要求

3.1.1 白砂糖：应符合 GB 317 的规定。

3.1.2 浓缩果汁：应符合 GB 17325 的规定。

3.1.3 水：应符合 GB 5749 的规定。

3.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项目	要求	检验方法
色泽	具有该产品应有的色泽，均匀一致	取约 50mL 混合均匀的被测样品于无色透明容器中，置于明亮处，迎光观察其色泽、组织形态和杂质。嗅其气味，并品尝其滋味。
滋味与气味	具有该产品应有的滋味和气味，无异味	
组织形态	呈澄清或混浊液状，允许有少量沉淀	
杂质	无正常视力可见外来杂质	

3.3 理化指标

理化指标应符合表 2 规定。

表 2 理化指标

项目	指标	检验方法
可溶性固形物(20℃折光计法)/(%)	≥ 3.0	GB/T 12143
总酸(以柠檬酸计)/(g/L)	≥ 1.0	GB/T 12456
铅(以 Pb 计)/(mg/L)	≤ 0.05	GB 5009.12

3.4 微生物限量

应符合表 3、4 的规定。

表 3 微生物限量

项目	要求	检验方法
菌落总数/(cfu/mL)	≤ 100	GB 4789.2
大肠菌群/(MPN/100 mL)	≤ 3	GB/T 4789.3-2003
霉菌/(cfu/mL)	≤ 10	GB 4789.15
酵母/(cfu/mL)	≤ 10	GB 4789.15

表 4 致病菌限量

项目	采样方案 ^a 及限量				检验方法
	n	c	m	M	
沙门氏菌	5	0	0/25 mL	--	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌	5	1	100CFU/mL	1000CFU/mL	GB 4789.10 第二法

^a 样品的采样按 GB 4789.1 执行。

3.5 食品添加剂

3.5.1 食品添加剂的质量应符合相关食品安全国家标准及规定。

3.5.2 食品添加剂品种及其使用量应符合 GB2760 中 14.08 果味饮料的规定。

3.6 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量按《定量包装商品计量监督管理办法》规定执行。按 JJF 1070 规定的方法测定。

3.7 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生要求符合 GB 12695 的规定。

4 检验规则

4.1 组批

同一班次、同一生产线、同一品种、同一规格的产品为一批。

4.2 抽样

每批随机抽取12个最小独立包装，6个供感官要求、净含量、理化指标的检验（净含量测定3个）。3个供微生物检验，另3个留样备用。

4.3 出厂检验

4.3.1 每批产品必须经生产企业质量部门按本标准规定的方法检验，检验合格后方可出厂。

4.3.2 出厂检验项目包括：感官要求、净含量、可溶性固形物、总酸、菌落总数、大肠菌群。

4.4 型式检验

型式检验项目包括本标准要求规定的全部项目。型式检验每半年进行一次，有下列情况之一时亦应进行：

- a) 产品定型投产时；
- b) 更换主要设备时；
- c) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- d) 原料产地或供货商发生变化时；
- e) 停产三个月以上恢复生产时；
- f) 食品安全监督机构提出要求时。

4.5 判定规则

4.5.1 所检项目全部符合本标准，判定为合格品。

4.5.2 检验结果中如果微生物指标不符合本标准，判定该批产品为不合格品，不得复检。

4.5.3 除微生物指标外的其他检验项目如不符合本标准时，允许对该批次产品留样复检。复检结果仍不符合本标准，判定该批产品为不合格品。

5 标志、包装、运输及贮存

5.1 标志

5.1.1 产品的预包装标志应符合 GB 7718、GB 28050、国家质检总局第 102 号令和 123 号令《食品标识管理规定》的规定。

5.1.2 外包装标志应符合 GB/T 191 规定。

5.2 包装

5.2.1 产品内包装材料应符合 GB9687、GB9688 规定。

5.2.2 包装箱应符合 GB/T 6543 规定。

5.3 运输

应符合 GB 31621 的规定。

5.4 贮存

应符合 GB 31621 的规定。

5.5 保质期

在上述贮运条件下，产品自生产之日起，产品保质期为 12 个月。